

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH**  
**Notified Body Number 0036 for Pressure Equipment**

TÜV SÜD Industrie Service GmbH - Notifizierte Stelle Nummer 0036 für Druckgeräte



Industrie Service

**Report on the Final Assessment (Annex I, No. 3.2 of Directive 2014/68/EU)**

Prüfbericht über die Abnahme nach Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nr. 3.2

**Customer:** WUXI TENGHAO MACHINERY  
**Auftraggeber:** MANUFACTURING  
CO, LTD

**Test report No.:** P-PRC-22-06-5010891856-001  
**Prüf-Nummer:**

**Object type:** Heat Exchanger  
**Objektart:**

**Manufact. plant:** No. 1, Fulai Bridge Road, Hudai Town, Binhu  
Area, Wuxi City, Jiangsu Province, P. R. China.  
**Fertigungsstätte:**

**Inspection Specification: Directive 2014/68/EU for pressure equipment, module A2**

*Prüfgrundlage: Richtlinie 2014/68/EU, Modul A2*

**Applied technical standard(s):** GB/T 14296-2008 and Annex I of PED  
**Angewandte technische Regel:** /

**Labeling:**

*Kennzeichnung des Druckgerätes:*

**Manufacturer (on label):** TENGHAO

*Hersteller (laut Fabrikschild):*

**Intended Use:** For heat exchange

*Verwendungszweck:*

**Year of manufacture: 2022**

*Herstellungsjahr:*

**Serial No.:**

*Herstell-Nr.:* 001 and 002

**Item No.:** /

*Werk-Nr.*

<b>Chamber of the receptacle</b> <i>Raumbezeichnung</i>	SZGL-8-24-660(steam)	SZGL-8-24-660(oil)	/	/
<b>Max. / min. allow. pressure</b> <b>PS (bar):</b>	14	14		
<b>Max. / min. allowable temp.</b> <b>TS (°C):</b>	250/-20	250/-20		
<b>Volume V (liter):</b> <i>Volumen V (Liter):</i>	34	34		
<b>Fluid contained:</b> <i>Fluid (Beschickungsgut):</i>	Steam	Oil		
<b>Test pressure PT (bar):</b> <i>Prüfdruck PT (bar):</i>	21.0	21.0		
<b>Pressure test medium:</b> <i>Prüfmedium:</i>	Water	Water		

**Examination of design on: None**

*Entwurf geprüft am:*

**Report-No.:** None **Drawing-No.:** TH-001-steam Rev. A/0 and TH-002-oil Rev. A/0

*Prüfberichts-Nr.:* *Zeichnungs-Nr.:*

**Final Inspection in accordance with Annex I No. 3.2.1 of the Directive 2014/68/EU on 23.6.2022**

*Schlussprüfung nach Anhang I Nr. 3.2.1 der Richtlinie 2014/68/EU am 23.06.2022*

**Proof test in accordance with Annex I No. 3.2.2 of the Directive 2014/68/EU on 23.6.2022- duration 10 minutes**

*Druckprüfung nach Anhang I Nr. 3.2.2 der Richtlinie 2014/68/EU am 23.6.2022 – Haltezeit 30 minutes*

**The examinations were performed by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. During and after the proof test no leaks or remaining deviations of shape have been detected. The Final Inspection and proof test were performed in compliance with the requirements of the directive. The performance of the inspections / tests and their results showed no deviations.**

*Die Prüfungen wurden durch TÜV SÜD Industrie Service GmbH ausgeführt. Während und nach der Druckprüfung konnten keine Undichtigkeiten und / oder bleibende Verformungen festgestellt werden. Die Abnahme mit Schluss- und Druckprüfung wurde in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der Richtlinie durchgeführt. Prüfungen und Ergebnisse ergaben keine Abweichungen von den Anforderungen.*

- **Marking of the pressure equipment next to the serial No. with the sign: /**

- *Kennzeichnung des Druckgeräts neben der F.Nr. mit dem Zeichen:*

- **Requirements listed in the report on the examination of design must be listed within the operating instructions.**

- *Hinweise aus der Prüfung des Entwurfs sind ggf. in die Betriebsanleitung zu übernehmen.*

**Guangzhou, 27.6.2022**

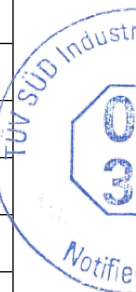
*(Place, date)*

*(Ort, Datum)*

**Mr. Jianlin Li, IS-CHN**

*Name, organizational unit*

*Name, Organisationseinheit*



# Measurements and test results

Messungen und Untersuchungen und daraus abgeleitete Ergebnisse

Industrie Service

		OK OK	dropped Entfällt	Document (as far as required) <i>Dokument (soweit erforderlich)</i>	Remarks <i>Bemerkungen</i>	Annex <i>Anlage</i>
1	<b>As built-drawing</b> <i>As built-Zeichnung</i>	X		<b>(like approval of design)</b> <i>(gemäß Prüfung des Entwurfs)</i>	Drawing No.: TH-001-steam Rev. A/0 and TH-002-oil Rev. A/0 Burst test is acceptable. Burst test pressure is 5.6 MPa.	X
2	<b>Certificates on materials used</b> <i>Nachweis für eingesetzte Werkstoffe</i>	X		<b>List of material certificates</b> <i>Werkstoffliste</i>	Refer to drawings: Retested by TÜV SÜD. Acc.	X
3	<b>Welding procedure test</b> <i>Arbeitsprüfung</i>	X		<b>Welding procedure approval</b> <i>Bericht über Arbeitsprüfung</i>	Welding procedure is suitable Tests are conducted by TÜV SÜD	
4	<b>Prefabricated parts</b> <i>Zulieferteile</i>		X	<b>Reports on prefabricated parts</b> <i>Teilbauprüfbescheinigung</i>		
5	<b>Non destructive tests</b> <i>Zerstörungsfreie Prüfungen</i>		X	<b>List of inspection reports</b> <i>Liste der Prüfberichte</i>		
6	<b>Heat treatment</b> <i>Wärmebehandlung</i>		X	<b>Report on heat treatment</b> <i>Wärmebehandlungsprotokoll</i>		
7	<b>Repair / deviation</b> <i>Reparaturen / Abweichungen</i>		X	<b>report on deviation</b> <i>Abweichungsberichte</i>		
8	<b>Check of measurements</b> <i>Maßprüfung (Hauptabmessungen)</i>	X		<b>Report on measurement check</b> <i>Maßprotokoll</i>	Dimension check record table was provided and checked.	X
9	<b>Calibration of manometer</b> <i>Kalibrierung Manometer</i>	X		<b>Report for manometer No.:</b> <i>Protokoll für Manometer-Nr:</i>	Result is acc.	X
10	<b>Check of markings</b> <i>Überprüfung der Kennzeichnung</i>	X		<b>Photograph, if not on drawing</b> <i>Foto, falls nicht auf Zeichnung</i>	Same as drawings	
11	<b>Check automatic clasps</b> <i>Überprüfung Schnellverschluss</i>		X	<b>Report on function test</b> <i>Funktionstest-Protokoll</i>		
12	<b>Welding personnel qualification</b> <i>Qualifikation Fügepersonal</i>	X		<b>Personnel-list: see manuf.'s file</b> <i>Liste Personal: s. Firmenakte</i>	Suitable welders/operators	
13	<b>Working procedure approval</b> <i>Zulassung Arbeitsverfahren</i>			<b>Procedure-list: see manuf.'s file</b> <i>Liste Verfahren: s. Firmenakte</i>		
14	<b>Traceability of materials</b> <i>Rückverfolgbarkeit Werkstoffe</i>	X		<b>ISO/HP0/QM: see manuf.'s file</b> <i>ISO/HP0/QM: s. Firmenakte</i>	Material check list as item 2. Result is acc.	
15	<b>Qualification NDT-Personnel</b> <i>Nachweis ZfP-Personal</i>		X	<b>Personnel-list: see manuf.'s file</b> <i>Liste Prüfer: s. Firmenakte</i>		
16	<b>Operating Manual</b> <i>Betriebsanleitung</i>	X		<b>Sample: see manuf.'s file</b> <i>Musteranleitung: s. Firmenakte</i>	Available.	
17	<b>Declaration of conformity</b> <i>Konformitätserklärung</i>	X		<b>Sample: see manuf.'s file</b> <i>Mustererklärung: s. Firmenakte</i>	Reviewed and acc.	X

The test results refer exclusively to the units under test. Excerpts or copies from this document may only be reproduced and used with the express written approval of the Testing Laboratory. The documents marked with a cross in the column "Annex" are archived with the inspection report. The documents marked with a cross in the lines 12 - 17 are archived with the separated manufacturer's file. On the basis of the carried out examinations the pressure equipment may be marked with the CE-sign after consent of the certification office of the Notified Body No. 0036.

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes und der Anlage ohne schriftliche Freigabe des Prüflaboratoriums ist nicht zulässig. Die in der Spalte "Anlage" angekreuzten Unterlagen werden mit dem Prüfbericht archiviert. Die in den Zeilen 12 - 17 angekreuzten Unterlagen werden in der separaten Firmenakte archiviert. Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen nach Zustimmung der Zertifizierstelle keine Bedenken gegen das Anbringen des CE- Kennzeichens 0036.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Notified Body No. 0036 in accordance with the Directive 2014/68/EU.

Notifizierte Stelle Nr. 0036 nach Richtlinie 2014/68/EU.

Guangzhou, 27.6.2022

(Place, date)

(Ort, Datum)

Mr. Jianlin LI, IS-CHN

Name, organizational unit  
*Name, Organisationseinheit*